

كورو إيجي نانو كوتينج

مواد خاصة تحتوي علي مركبات النانو ذو التصاق قوي وخاصة عدم نفاذ المياه وله خاصية التمدد و الانكماش.

وصف المنتج:

- كورو إيجي نانو كوتينج عبارة عن مواد خاصة تحتوي علي مركبات النانو خالية من المذيبات على هيئة مركبين متوسطي اللزوجة ذوى نظام تصلب خاص متوافق.

مجال الاستعمال:

- لحام جميع أنواع المواد وله خاصية عدم نفاذ المياه.
- يستخدم في عمل الساندوتش بازل المصنوعة من معظم مواد البناء مثل:
- الخشب - بولي يوريثان فوم الصلب - الألواح الجبسية أو الأسمنتية - البلاستيك - الألومنيوم و الصلب - الجي أربي و ألواح البولي كربونيت.
- كطبقة مقاومة للاحتكاك والتآكل والكيماويات فى أرضيات المنشآت الصناعية.
- ملئ الشروخ والفراغات بالعناصر الخرسانية.
- ويمكن استخدامه لملئ لحامات البلاطات المقاومة للأحماض.

الخواص الفنية: (عند ٢٥ °م)

اللون	رمادي
نسبة المواد الصلبة	١٠٠%
الكثافة (كجم/لتر)	١,٩٥ ± ٠,٠٢
نسبة خلط المركبين أ،ب بالوزن	١:١٢
فترة التشغيل	ساعتان
زمن الجفاف الابتدائي	٨ ساعات
زمن الجفاف النهائي	الأحمال الخفيفة بعد ٢٤ ساعة
الصلابة النهائية	يمكن الوصول اليها بعد ٧ أيام
أقل درجة حرارة للتشغيل	١٥°م
إجهاد الضغط (ASTM D695)	< ٨٠٠ كجم/سم ^٢
مقاومة الانحاء (ASTM D790)	< ٤٠٠ كجم/سم ^٢
قوة اللحام الخرسانية (ASTM D882)	< ١٠٣ كجم/سم ^٢
معدل الإستهلاك	٢ كجم/م ^٢ لسمك ١ مم

TEL/FAX : +2 02 26392604

MOB : +2 01016042932

Email : info@corrocoategypt.com

Head Office: 17A- Abdel Wahab Khalifa St. - off Abdel Aziz Fahmy St. - Heliopolis, Cairo.

Factory : New Indust. Zone Bany Swaif Governorate.

www.corrocoategypt.com

طريقة التشغيل:

- يمكن صب كورو إيجي نانو كوتينج بعد خلط المركبين خلطاً جيداً.
- يجب أن تكون الفواصل أو الأسطح المراد لحامها نظيفة خالية من الأتربة والزيوت والشحوم.
- يفضل التنظيف باستعمال الترميل في حالة السطح الخرساني.
- لملئ لحامات البلاط المقاوم للأحماض مثل سورنجا يتم ملئ اللحام بعرض لا يقل عن ٥مم ولسمك البلاطة مع تسوية سطح المادة.
- يتم تنظيف الأدوات المستعملة مباشرة باستخدام **منظف كورو إيجي**.

ملحوظة : في حالة العمل تحت المياه يمكن غمر الإناء المحتوى على مخلوط المركبين تحت سطح الماء أثناء التشغيل ويتم التشغيل بواسطة غطاس مدرب.

التخزين : لمدة عامين في ظروف تخزين مناسبة وفي عبوات مغلقة.

العبوات : ١ كجم أو ٦ كجم (مجموعة من مركبين أ،ب).

TEL/FAX : +2 02 26392604

MOB : +2 01016042932

Email : info@corrocoategypt.com

Head Office: 17A- Abdel Wahab Khalifa St. - off Abdel Aziz Fahmy St. - Heliopolis, Cairo.

Factory : New Indust. Zone Bany Swaif Governorate.

www.corrocoategypt.com

CORRO EGY NANO COATING

4000

Corro Egy Nano Coating

Material contains Nano compounds with strong adhesion and has the characteristic of stretching and shrinking and non-water permeable.

Product description:

- **Corro Egy Nano Coating** is a solvent-free Nano compound in the form of two medium-viscosity compounds with a compatible special hardening system.

Field of use:

- Welding all kinds of materials has the property of non-water permeable.
- It is used in the work of the Panel sandwich made from most building materials such as:
 - Wood - Polyurethane Fume Steel - Gypsum or Cement - Plastic - Aluminum and Steel - GRP and polycarbonate panels.
- As a layer resistant to friction, corrosion and chemicals in the floors of industrial facilities.
- Fill cracks and voids with concrete elements.
- It can be used to fill acid-resistant tile welds.

Technical features: (at 25°C)

Color	Gray
Percentage of solids	100%
Density (kg/L)	1.95 ± 0.02
The ratio of mixing of compounds A, b weight	1:12
Operating period	Two hours
Primary drought time	8 hours
Final drought time	Light loads after 24 hours
Final hardness	Accessible in 7 days
Lowest operating temperature	15° C
Pressure stress (ASTM D695)	>800kg/cm ²
Anti-all (ASTM D790)	400kg/cm ²
Concrete welding force (ASTM D882)	>103kg/cm ²
Average consumption	2kg/m ² for 1mm thickness

TEL/FAX : +2 02 26392604

MOB : +2 01016042932

Email : info@corrocoategypt.com

Head Office: 17A- Abdel Wahab Khalifa St. - off Abdel Aziz Fahmy St. - Heliopolis, Cairo.

Factory : New Indust. Zone Bany Swaif Governorate.

www.corrocoategypt.com


CORROCOAT
EGYPT
home of engineering coating

CORRO EGY NANO COATING

4000

How to run:

- **Corro Egy Nano Coating** (Special Material) can be poured after mixing the two compounds thoroughly.
- The separators or surfaces to be welded must be clean, free of dust, oil and glaze.
- It's better to clean with a sandblasting for concrete surface.
- fill acid-resistant tile welds such as Sornaga, the weld is filled with a width of at least 5 mm and the thickness of the tile with the leveling of the surface of the Material.
- The tools used are cleaned directly by using **Corro Egy Cleaning**.

Note: If working under water, the content vessel can be submerged on the mixture of the two compounds under water during operation and operated by a trained diver.

Storage: For two years in suitable storage conditions and in closed containers.

Packages: 1 kg or 6 kg (group of two compounds A, B).

TEL/FAX : +2 02 26392604

MOB : +2 01016042932

Email : info@corrocoategypt.com

Head Office: 17A- Abdel Wahab Khalifa St. - off Abdel Aziz Fahmy St. - Heliopolis, Cairo.

Factory : New Indust. Zone Bany Swaif Governorate.

www.corrocoategypt.com

